(19) Deutsches Patent- und Markenamt

(10) **DE 10 2007 056 610 B4** 2012.10.25

(12) # Patentschrift

(21) Aktenzeichen: **10 2007 056 610.9**
(22) Anmeldetag: **23.11.2007**
(43) Offenlegungstag: **28.05.2009**
(45) Veröffentlichungstag der Patenterteilung: **25.10.2012**

(51) Int Cl.: ***B29C 47/76*** (2006.01)

Innerhalb von drei Monaten nach Veröffentlichung der Patenterteilung kann nach § 59 Patentgesetz gegen das Patent Einspruch erhoben werden. Der Einspruch ist schriftlich zu erklären und zu begründen. Innerhalb der Einspruchsfrist ist eine Einspruchsgebühr in Höhe von 200 Euro zu entrichten(§ 6 Patentkostengesetz in Verbindung mit der Anlage zu § 2 Abs. 1 Patentkostengesetz).

(73) Patentinhaber:
Baratti Engineering GmbH, 79664, Wehr, DE

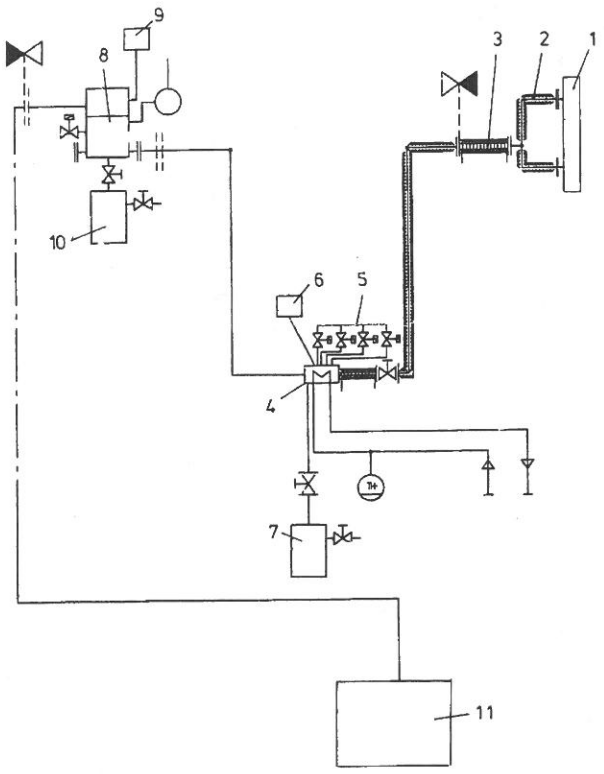
(74) Vertreter:
Goy, Wolfgang, Dipl.-Phys., 79108, Freiburg, DE

(72) Erfinder:
Baratti, Gerhard, Belalp, CH

(56) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

DE	**44 24 779**	**A1**
EP	**0 748 674**	**A2**
JP	**50 059 451**	**A**
JP	**2008 087 398**	**A**

(54) Bezeichnung: **Verfahren zum Extrudieren von Kunststoffteilen**



(57) Hauptanspruch: Verfahren zum Extrudieren von Kunststoffteilen,
wobei vor dem Extrudieren der Kunststoffteile der noch viskose Kunststoff einem Vakuum ausgesetzt wird und dadurch dem viskosen Kunststoff sublimationsfähige und ggf. nicht sublimationsfähige und/oder kondensierbare Gase entzogen werden und das Sublimat abgeschieden wird,
dadurch gekennzeichnet,
dass die entzogenen sublimationsfähigen Gase, bevor sie die Einrichtung zur Erzeugung des Vakuums erreichen, mittels einer horizontalen, gekühlten Platte auf eine Temperatur unterhalb der Sublimationstemperatur gekühlt werden, so dass das Gas darauf sublimiert und das Sublimat auf der Platte abgeschieden wird, und
dass das abgeschiedene Sublimat unter kontinuierlicher Aufrechterhaltung des Absaugprozesses ohne Reinigungsunterbruch von Zeit zu Zeit von der Platte abgeblasen wird.